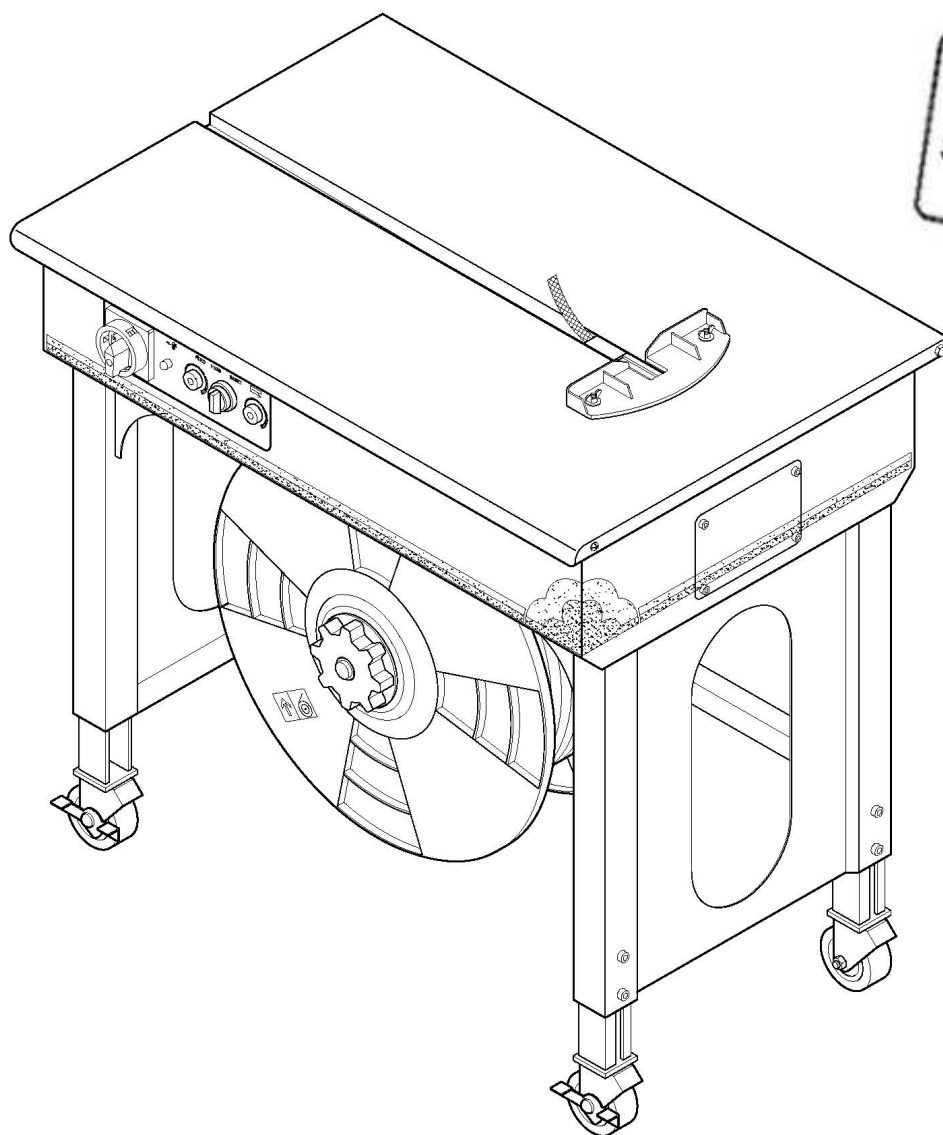


PUOLIAUTOMAATTINEN VANTEUTUSKONE

TP-501 TP-502

KÄYTTÖOHJE



TÄRKEÄÄ!
SÄILYTÄ HYVIN

LUE KAIKKI OHJEET HUOLELLISESTI ENNEN KUIN KÄYTÄT TÄTÄ TUOTETTA !!!

MERCAMER OY

Head Office

Kisällintie 3, P.O.Box 9
FI-01730 VANTAA, Finland
p./Tel.+358 (0)10 5633 100
Fax. +358 (0)10 5633 101

Branch Office

Kalustekatu 5
FI-20320 TURKU, Finland
p./Tel.+358 (0)10 5633 600
Fax. +358 (0)10 5633 601

SISÄLTÖ

1. Turvaohjeet	1
2. Rakenne ja toimintayksiköt	3
3. Yleiset turvaohjeet	4
4. Koneetta koskevat tiedot	7
5. Koneen käyttäminen	14
6. Säätö	15
7. Kunnossapito	17
8. Vianhaku	19
9. Sähköpiirrokset.....	20
10. CE-Vaatimustenmukaisuusvakuutus (alkuperäinen)	24

1. Turvaohjeet

TÄMÄ OPAS SISÄLTÄÄ TIEDOT VANTEUTUSKONEIDEN TURVALLISUUSOHJEISTA, MÄÄRITTELYISTÄ, KÄYTTÄMISESTÄ JA KUNNOSSAPIDOSTA.

ENNEN KUIN KÄYTÄT TAI HUOLLAT KONETTA, TUTUSTU KOKO KÄYTTÖOHJEESEEN JA NOUDATA HUOLELLISESTI TURVALLISUUSOHJEITA

(1) Ennen kuin käytät konetta

- a. Varmista, että koneeseen johdettava käyttöjännite on oikea.
- b. Koneen on oltava asianmukaisesti maadoitettu sähköiskun vaaran välttämiseksi. Kaiken johdotuksen on vastattava paikallisia johdotusmääräyksiä.
- c. Vanteutuskoneessa saa käyttää ainoastaan polypropyleenivannetta (PP); älä käytä polyesterivannetta (PET) tai polyetyleenivannetta (PE).

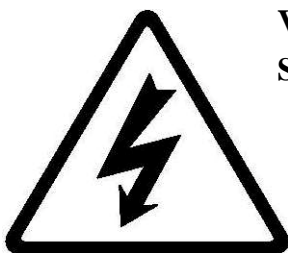
(2) Käytön aikana

- a. Pakkauksen paino ei saa olla yli 80 kg .
- b. Pakkauksen pienin koko 80mm (leveys) × 20mm (korkeus).
- c. Varmista, ettei koneesta nouse savua tai kuulu poikkeavaa ääntä käytön aikana.

(3) Käytön jälkeen

- a. Poista laitteesta pöly ja lika; tarkista erityisesti vanteutuskehän sisäpuoli.
- b. Kytke koneesta jännite, kun se ei ole käytössä.

(4) Opastemerkit



Varoitus!
Sähköiskun vaara



Varoitus!
Kuuma!
Älä koske!

(5) Kunnossapito

- a. Kytke laitteesta jännite pois, ennen kuin poistat kumpaakaan yläosan suojusta.
- b. Kun korjaat konetta, käytä asianmukaisia työkaluja ja osia.
- c. Kuumentimen kieleke on erittäin kuuma; älä koske siihen.

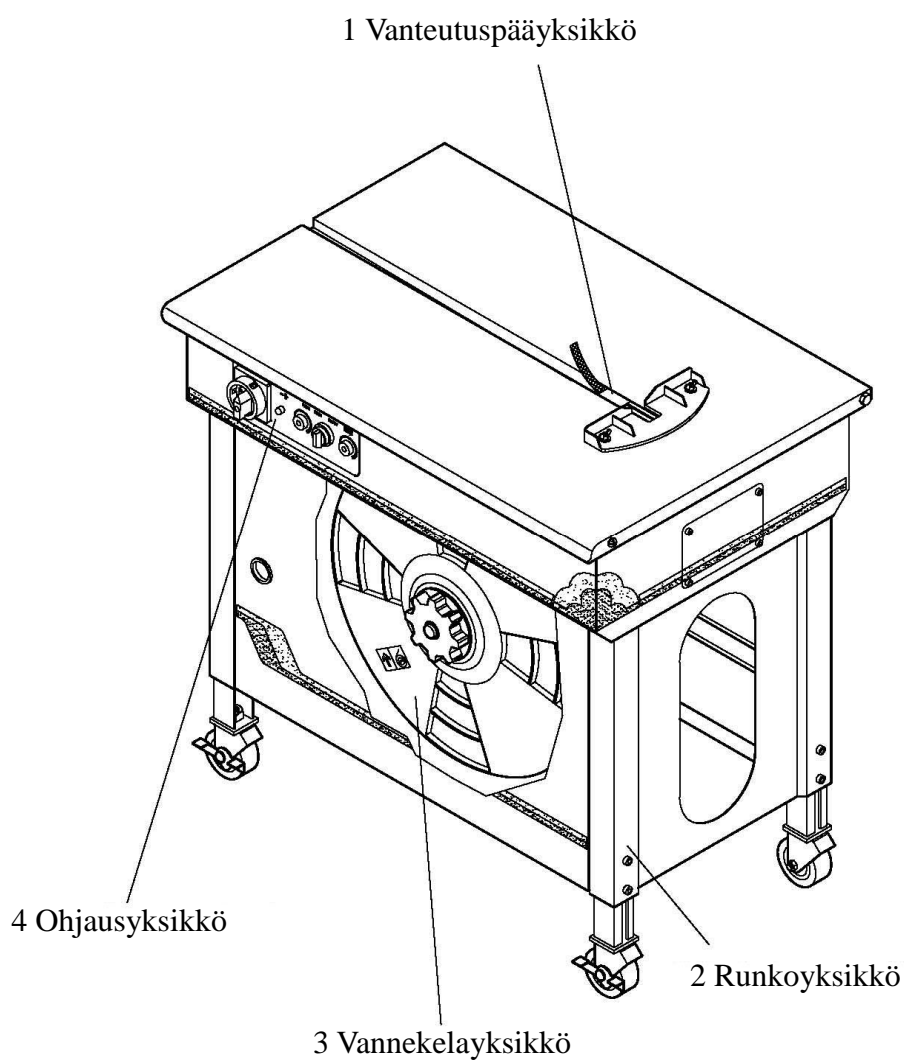
(6) Varastointi

- a. Varastointitilan on oltava kuiva.
- b. Älä altista konetta liialliselle kylmälle tai kuumalle.
- c. Sijoita kone tasaiselle lattialle vääntymisen välttämiseksi.

(7) Muuta muistettavaa

- a. Älä muuta tai ohita suojalukituksia.
- b. Käyttöohjeen on oltava koko ajan kiinnitettynä koneeseen.
- c. Älä muuta laitetta tai sen virtapiirejä, jollei valmistaja ole antanut siihen valtuutusta.

2. Rakenne ja toimintayksiköt



3. Yleiset turvaohjeet

(1) Peruskäyttäminen

Ennen käyttöä on käyttöopas ja turvaohjeet luettava. Ohjekirja on pidettävä pysyvästi koneen luona. Kunnossapitoa ja tarkastuksia koskevia aikoja on noudatettava.

Tämä kone on valmistettu viimeisen teknologisen tiedon mukaan noudattaen tarkasti turvamääräyksiä.

Jos konetta ei käytetä oikein, voi sen käyttäjälle tai lähellä oleville aiheutua vammoja. Tämän lisäksi voi asiaton käyttö aiheuttaa vaurioita koneelle tai sen lähellä olevalle omaisuudelle.

(2) Perusturvallisuusohjeet

Käyttöoppaan ohjeiden lisäksi on käyttäjää opastettava kaikissa muissa yleisesti sovellettavissa lakisäätteisissä tai muissa pakollisissa määräyksissä, jotka liittyvät onnettomuuksien estämiseen ja ympäristön suojelemiseen.

Turvallisuussyistä on pitkä tukka pidettävä sidottuna taakse tai muuten varmistettuna, vaatteet eivät saa olla väljiä eikä koruja tule pitää.

Käytä suojavälineitä aina, kun olosuhteet tai määräykset sitä edellyttävät.

Noudata huolellisesti kaikkia turvamääräyksiä ja koneeseen kiinnitettyjä varoituksia, ja varmista että ne ovat aina ehjiä ja täysin luettavissa.

Varmista aina, että koneella työskentelemään ja siitä vastaamaan koulutettavat henkilöt saavat jatkuvasti kokeneen henkilön ohjausta.

Koneen sähköjärjestelmiä tai sähkölaitteita koskevia töitä saa suorittaa ainoastaan koulutettu sähkömies tai koulutetun sähkömiehen valvonnassa oleva henkilö, sähkötekniisiä sääntöjä ja määräyksiä noudattaen.

(3) Erityisiä toimintavaiheita koskevia turvamääräyksiä

Vältä kaikkia turvallisuutta vaarantavia toimintamuotoja.

Kaikkia välttämättömiä varotoimia on noudatettava, ja varmistettava, että konetta käytetään ainoastaan turvallisessa ja luotettavassa tilassa. Konetta saa käyttää ainoastaan, kun kaikki turvalaitteet, mukaan luettuna siirrettävät turvavälineet, hätäpysäytyslaitteet, melusuojat ja tuuletusjärjestelmät ovat paikoillaan ja toimintakunnossa.

Kone on tarkistettava vähintään kerran työvuoron aikana, ettei siinä ole vaurioita tai puutteita. Kaikista muutoksista, mukaan luettuna koneen toimintatapa, on ilmoitettava välittömästi asiantunteville henkilöille. Tarvittaessa on kone pysäytettävä ja lukittava välittömästi.

Toimintahäiriön sattuessa on kone pysäytettävä ja lukittava, kunnes vika on korjattu.

Varmista aina, ennen kuin käynnistät konetta, ettei kenellekään aiheudu vaaraa. Kaikkien tätä konetta käyttävien henkilöiden on saatava perusteellinen koulutus koneen kaikissa toimintavaiheissa ja turvallisuudessa.

Kiristä aina löystyneet liitosruuvit kunnossapidon ja korjausten yhteydessä.

Kunnossapito- ja korjaustoimien päätyttyä on kaikki koneen kunnossapidon tai korjauksen perusteella irrotetut turvalaitteet asennettava takaisin paikoilleen ja niiden toiminta tarkistettava ennen koneen ottamista uudelleen käyttöön.

Ympäristöhaittojen minimoimiseksi on kaikki kuluvat aineet ja vaihdettavat osat hävitettävä turvallisesti.

Ennen kuin käynnistät koneen, tarkista että lisätarvikkeet on siirretty pois turvallisesti.

Älä yritä mitään toimintoa, joka voi olla vaaraksi koneen vakaalle toiminnalle.

(4) Varoitus sähköiskun vaarasta

Jos sähköjärjestelmässä ilmenee häiriö, katkaise koneen sähkönsyöttö välittömästi. Vaihda sulake samanmalliseen ja arvoiltaan samanlaiseen; ota huomioon oikea ampeerilukema.

Laitteelle suoritettavat sähkötyöt saa suorittaa ainoastaan koulutettu sähkömies, tai henkilö koulutetun sähkömiehen ohjauksessa. Kaikissa töissä on seurattava hyviä sähkötöiden käytäntöjä noudattaen turvamääräyksiä ja paikallisia johdotusmääräyksiä.

Tarkista koneen sähkölaitteiden kunto säännöllisin väliajoin. Kiristä kaikki löystyneet liitokset. Tarkista johdotus, ettei niissä ole lämpövaurioita; vaihda vaurioituneet johdot ja korjaa ylikuumenemisen syy.

Jos joudut korjaamaan jännitteellistä laitetta, varmista että paikalla on toinen henkilö katkaisemassa virransyötön hätätilanteessa. Varmista tarvittaessa työalue turvateipillä ja varoituskylteillä. Käytä sähköttöissä eristettyjä työkaluja.

Ennen kuin työskentelet korkeajännitteisten laitteiden kanssa, kytke pois jännitteensyöttö. Pura varovasti lataus syöttökaapeleista ja kytke oikosulkuun energiaa varastoivat osat kuten kondensaattorit.

Jos laitteistoja on siirretty, asenna ja kiristä huolellisesti paikoilleen kaikki siirtämistä varten irrotetut osat ennen syöttöjännitteen kytkemistä uudelleen.

Ennen kuin siirrät konetta, muista irrottaa sähkönsyöttökaapeli.

(5) Maadoituksessa tulee ottaa huomioon seuraavat seikat:

Tämä tuote on maadoitettava. Jos pääsee syntymään oikosulku, vähentää maadoitus sähköiskun vaaraa. Tässä tuotteessa on maadoitusjohdolla varustettu johdin ja asianmukainen maadoituspistoke. Pistoke on liitettävä pistorasiaan, joka on asianmukaisesti asennettu ja maadoitettu kaikkien paikallisten säännösten ja määräysten mukaisesti.

Jos on syytä vaihtaa tai korjata johdin tai pistoke, yhdistä maadoitusjohdin pistokkeen maadoitusnapaan. Vihreällä eristeellä varustettu johdin (joko keltaisilla raidoilla tai ilman) on maadoitusjohto.

Jos maadoitusohjeissa on jotakin epäselvää tai et ole varma koneen asianmukaisesta maadoittamisesta, tiedustele asiaa koulutetulta sähkömieheltä tai huoltohenkilöltä. Älä muuta koneen mukana tullutta pistoketta; jos se ei sovi pistorasiaan, pyydä koulutettua sähkömiestä asentamaan asianmukainen pistorasia.

Tämä tuote on suunniteltu käytettäväksi 230 voltin vaihtovirtapiirissä (AC), ja siinä on maadoitettu pistoke.

VAARA!

Jos maadoitus tehdään väärin, on olemassa hengenvaarallisen sähköiskun vaara.

(6) Jatkojohdot:

Käytä ainoastaan kolmijohtimista jatkojohtoa, jossa on kolmipiikkinen pistotulppa. Käytä tuotteessa olevaa pistotulppaa vastaavaa pistorasiaa. Varmista, että jatkojohto on hyvässä kunnossa. Jos käytät jatkojohtoa varmista, että johtimien mitoitus on riittävä välittämään tuotteen vaatima virta. Jos johdon kapasiteetti ei riitä, voi ilmetä jännitteen laskua, joka aiheuttaa tehon menetystä ja ylikuumentumista. Ks. oheinen taulukko:

Pituus (jalkaa)	25	50	100	150	200	250	300	400	500
Langan nro	16	14	10	8	8	6	6	4	4
mm ²	1,25	2	5,5	8	8	14	14	22	22

4. Koneita koskevat tiedot

(1) Sovellusalueet ja koneen kuvaus

Tätä muovivannetta käyttävää vanteutuskonetta voidaan käyttää moniin eri tarkoituksiin, joissa pakkauksen pienin leveys on 80mm, ja pienin korkeus 30mm. Tämä kone soveltuu erityisen hyvin pakatuille painaville tuotteille samoin kuin painotuotteille, laatikoille, jne.

Koneen kuvaus

Puoliautomaattinen polypropyleenimuovivannetta käyttävä vanteutuskone.

Luja rakenne.

Yksinkertainen ja turvallinen käyttää, käyttäjäystävällinen.

Siirrettävä, laaja pöytäpinta, suuri vannekela, pöytä ruostumatonta terästä.

Kaksi lukittavaa siirtopyörää varmistamaan turvallinen käyttö.

Erittäin hiljainen vanteutusää.

Vanteen kireys säädettävissä pienestä arvosta erittäin kireään.

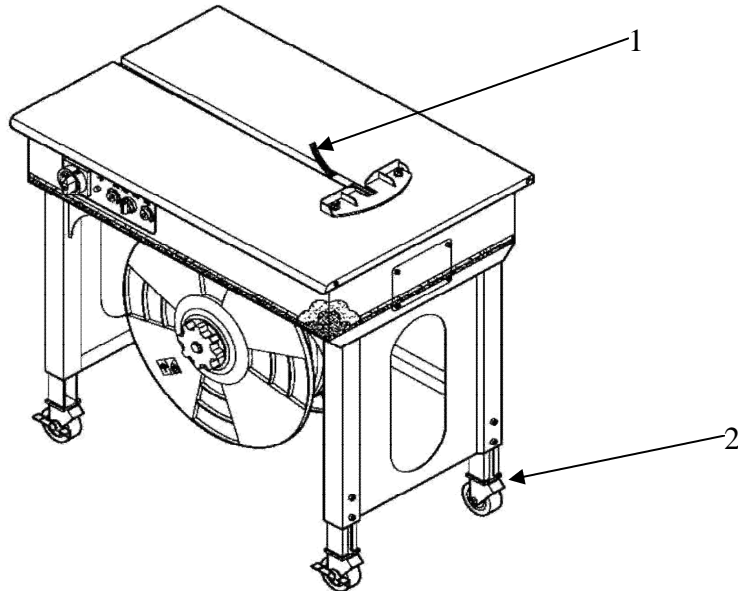
Käyttöympäristöä koskevaa tietoa

Vanteutuskoneen asennuksessa on huomioitava seuraavat tekijät:

- Syöttöjännite: 0,9 – 1,1 syöttöjännitteen nimellisarvosta.
- Syöttöjännitteen taajuus: 0,99 – 1,01 taajuuden nimellisarvosta.
- Ympäristön lämpötila: 5°C - 40°C.
- Suhteellinen kosteus: ei saa ylittää arvoa 50% lämpötilassa 40°C.
- Asenna koneen lähelle ohjeikaavio koneen turvallisesta käytöstä.

(2) Turvalaitteet

Tässä koneessa saa käyttää ainoastaan polypropyleenivannetta. Muiden synteettisten vanteiden käyttö saattaa synnyttää terveydelle haitallisia aineita.



Varoitus!

Kuumennusyksikössä on erittäin korkea lämpötila PP-vanteen sulattamiseksi. Varo koskemasta tälle alueelle palovammojen välttämiseksi. (1)

Kun siirät konetta, vapauta kahden (2) siirtopyörän lukitus. Kun kone on siirretty paikoilleen, lukitse laitteen kaksi siirtopyörää uudelleen.

Turvalaitteiden kuvaus

Kone on kytketty käyttöasentoon, kun sen on liitetty vaihtovirralla (AC) toimivaan käyttöjännitelähteeseen ja käyttöpaneelissa sijaitseva päävirtakytkin (QS1) on käännetty asentoon ON / Päällä. Kuumennuselementti saavuttaa käyttölämpötilan noin 3 minuutin kuluttua, jolloin kone on käyttövalmis.

Jos koneen sisällä on tehtävä säätöjä käytön aikana, esimerkiksi vanteen juuttumisen vuoksi, voidaan pöytälevy poistaa irrottamalla ruuvit. Ole varovainen, sillä kone on edelleen täysin käyttövalmis vaikka levyt on irrotettu. Jos koneessa on turvakytkin, se aktivoituu kun pöytälevy on irrotettu. Tällöin käyttöjännite katkeaa mutta kuumennuselementti on edelleen kuuma.

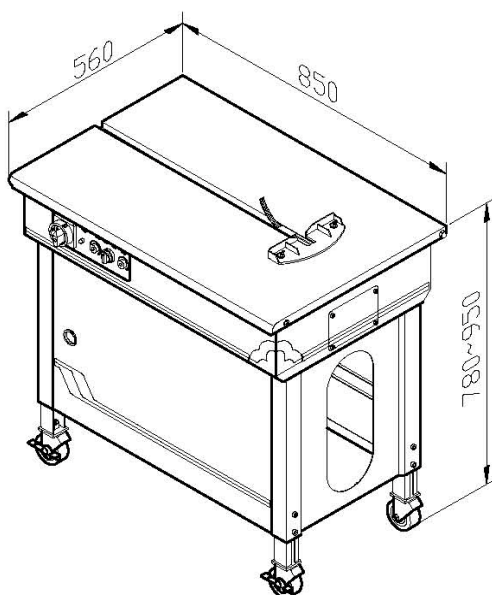
(3) Sähkölaitteita koskevat tiedot

Järjestelmän rakenne :	1L+N+PE (Maa)
Nimellisteho :	0,5 KW
Nimellisvirta :	2A
Nimellisjännite :	220V/230V/240V
Nimellistaajuus :	50Hz
Jännitteen laatu :	Yksivaiheinen vaihtovirta

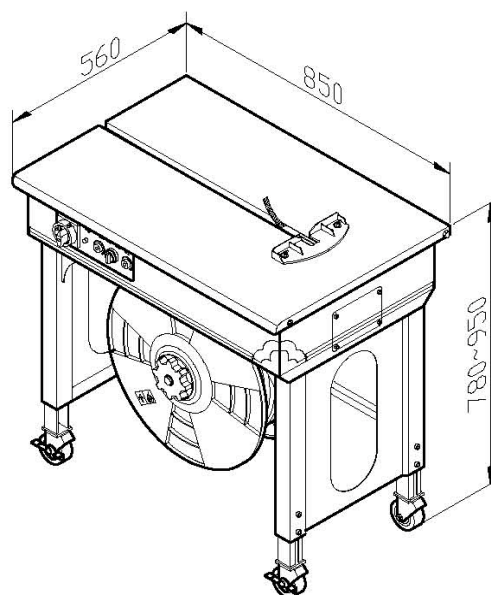
Vähimmäisvaatimukset

Koneen sähkönsyöttökaapelin pienin poikkipinta-ala saa olla $3C \times 1,0\text{mm}^2$.

(4) Tekniset tiedot



TP-501(Suljettu jalusta)

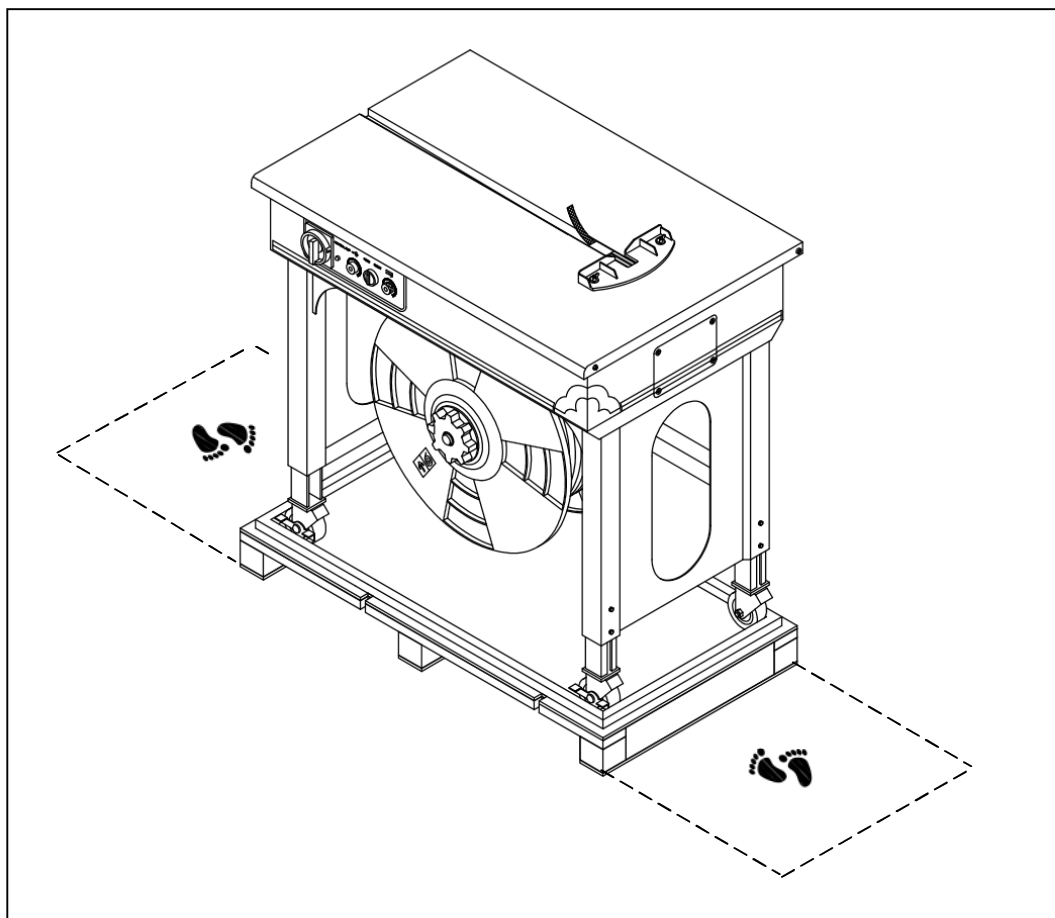


TP-502(Avoim jalusta)

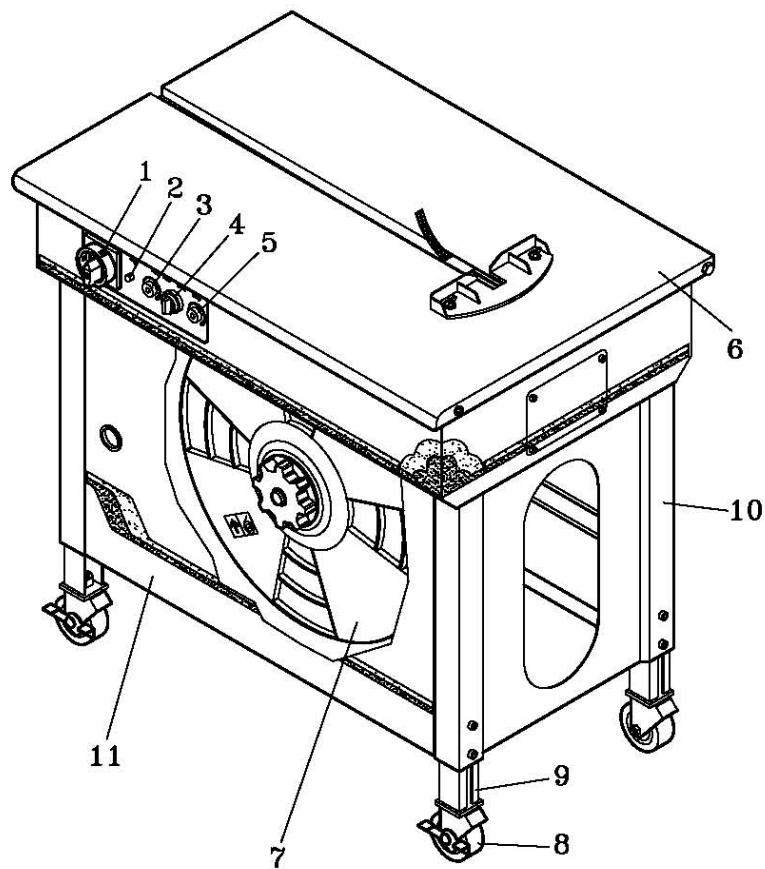
Saumausmenetelmä	Kuumennus
Vanteen leveys:	5 mm - 13 mm
Vannekelan halkaisija:	200 mm / 280mm (Jos vanteen keskiö on 280mm, voit poistaa keskirummun, jolloin keskiön koko on 200mm.)
Leveys:	850mm
Syvyys:	560mm
Korkeus:	vähintään 780mm vähintään 950mm
Paino:	70kg (TP-502), 76kg (TP-501)
Melutaso:	65dB (A)

(5) Koneen poistaminen / Käsittely kuormalavalta

Koneen kummallakin puolella tulee olla henkilö siirtämässä kone kuormalavalta lattialle.

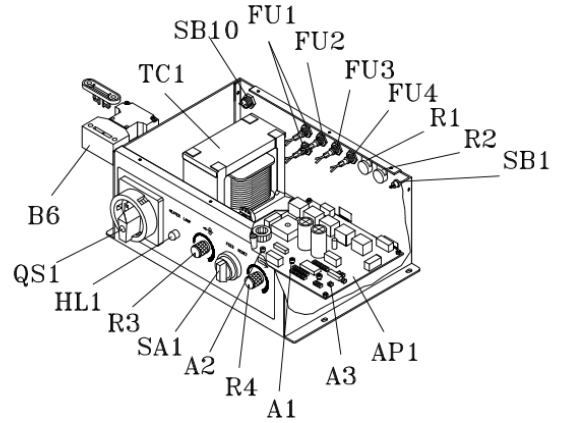
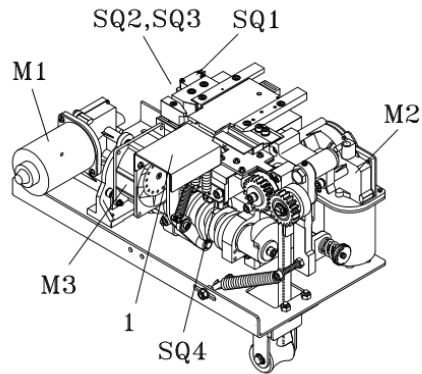


(6) Kone ja käyttölaitteet



1. Päävirtakytkin
2. Valmiusvalo; lampussa kiinteä valo kun kone on kytketty päälle, valo vilkkuu jos laitteessa on häiriö
3. Syöttöpituuden nappi, vanteen syöttöpituus
4. Valintakytkin, vanteen syöttö ja resetointi
5. Vanteen kiristysnappi, vanteen kireyden säätö
6. Työtaso
7. Vannekelä
8. Siirtopyörä, kaksi lukittavaa, kaksi vapaasti pyörivää
9. Säädettävät jalat
10. Kehys
11. Ovi (Mallille TP-501)

(7) Asennuskaavio



M1	Moottori 1, laitteen käyttövoima
M3	Puhallin
SQ2	Kytkin, perusasento
SQ3	Kytkin, saumasasento
1	Kuumennuslaitteisto
SQ1	Kytkin, käynnistys
SQ4	Kytkin, pieni kireys
M2	Moottori 2, vanteen syöttö ja taaksepäin ajo

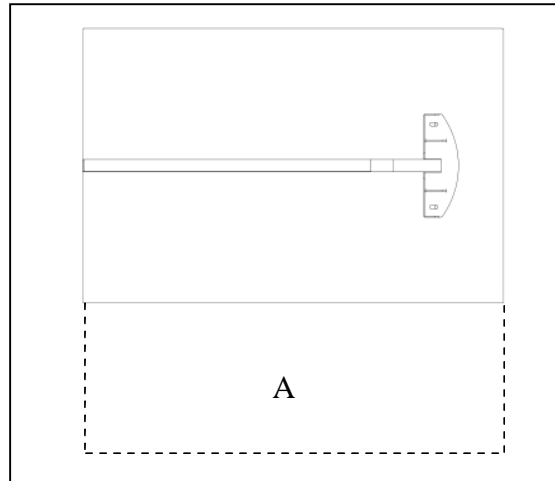
B6	Turvakytkimen lukitus (Lisävaruste)
QS1	Päävirtakytkin
HL1	Valmiusvalo
TC1	Muuntaja
R3	Syöttöpituuden nappi
FU1	Sulake 220V/230V/240V/2A (Käyttöjännite)
SA1	Valintakytkin, vanteen syöttö ja resetointi
A2	Syöttöpituuden nappi
R4	Kireyden säätönappi
FU2	Sulake 1A (Piirilevyllä / PCB.)
FU3	Sulake 10A (Moottorille)
A1	Suuren kireyden nappi
FU4	Sulake 1A (Kuumentimelle.)
R1	Saumauksen jäähditysajastin
AP1	PCB
SB1	Keinukytkin

5. Koneen käyttäminen

(1) Käyttötila

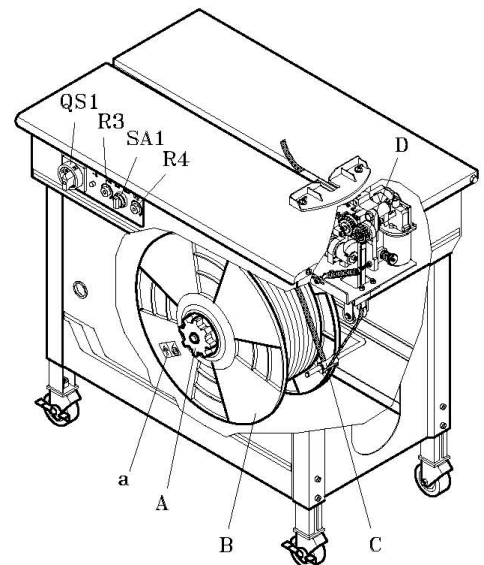
Pidä alue (A) vapaana käyttäjää varten.

Alue (A) on välttämätön käytettäessä konetta ja vaihdettaessa vannekela.



(2) PP-vanteen lataaminen ja pujottaminen

1. Kierrä kelan mutterin kahvaa (A) vasemmalle ja irrota mutteri.
2. Poista ulompi laippa (B) ja asenna vannekela paikoilleen.
3. Varmista, että kela pyörii vastapäivään vanteen purkautuessa.
4. Sijoita ulompi laippa paikoilleen ja kiristä kelan mutterin kahva (A) kiertämällä oikealle.
5. Poista kaikki liimanauhat tai muu liimautuva materiaali.
6. Pura vannetta noin 1,5 m ja varmista, ettei se ole kiertynyt.
7. Pujota vanne tangon (C) yli telalle (D) nuolen suuntaan.
8. Käännä vasenta nuppia SA1 (vanteen syöttö) vasemmalle, kunnes tarvittava pituus on saatu.



(3) Koneen käyttötavat

1. Käännä pääkytkin QS1 asentoon ON / Päällä. Kuumennuselementti saavuttaa työlämpötilan noin 3 minuutissa.
2. Sijoita pakkaus pöytälevylle (Pakkauksen tulee peittää liukupöytä).
3. Säädä vanteen kireyden potentiometriä R4 pakkauksen mukaan.
4. Aseta vanne vanteutettavan pakkauksen ympäri ja työnnä vanteen päätä vanteutuspäähän kunnes se pysähtyy.
5. Vanteutuksen ja saumausjakson pitäisi toteutua loppuun.
6. Vanteutusjakson jälkeen tapahtuu vanteen pään syöttäminen automaattisesti, ja vanteen pituus säädetään potentiometrillä R3.

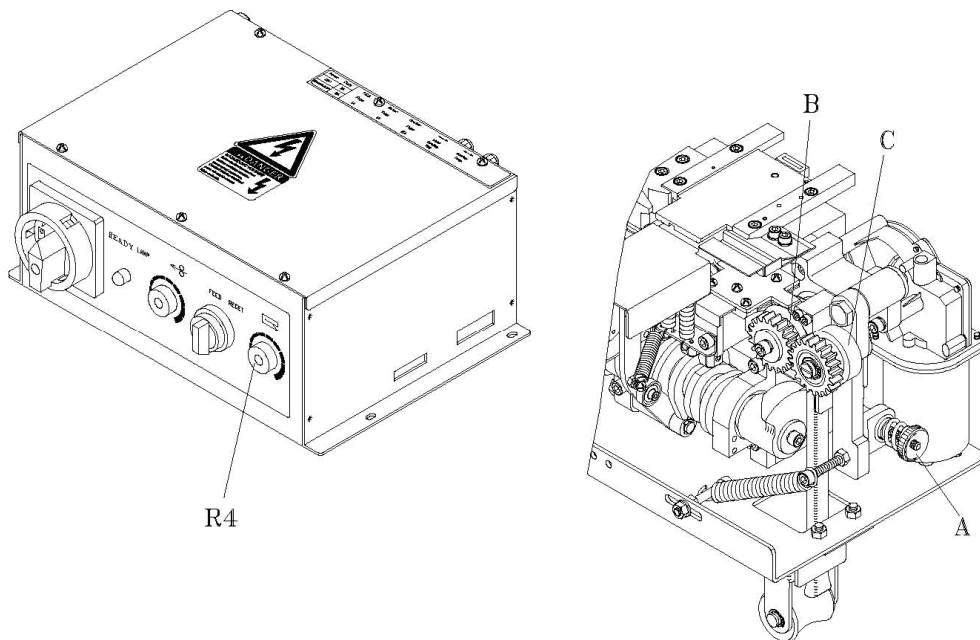
6. Säätö

(1) Säätö- ja kiristystelat

Kone on säädetty varmistamaan riittävän suuri kireys. Voi kuitenkin olla välttämätöntä tehdä joitakin säätöjä suurilla kireyksillä vanteiden ominaisuuksien perusteella (kuten pehmeä pinta tai erilaiset paksuudet).

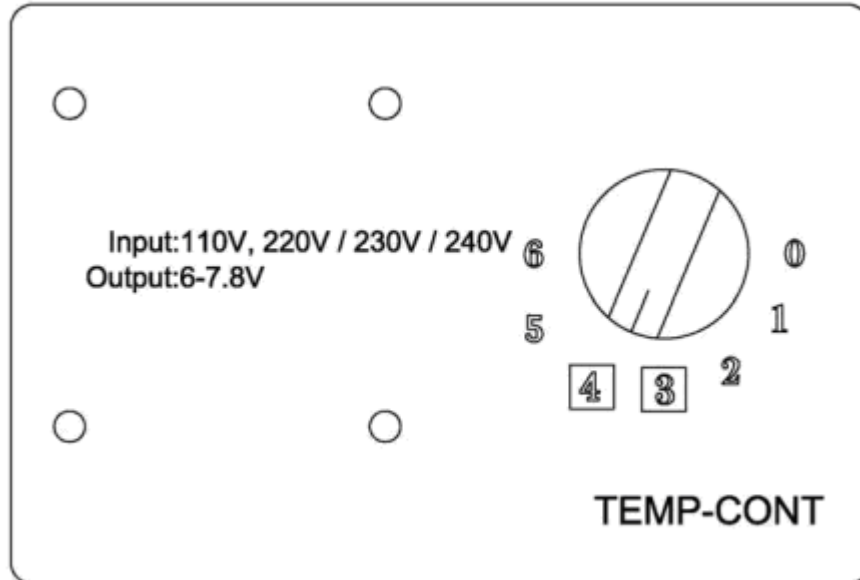
Jos kireys on riittämätön, vaikka R4 (kireyden säätönuppi) on asennossa MAX, kierrä mutteria A myötäpäivään.

Tämä voi ratkaista liian pienen vanteenkireyden ongelman suurilla kireyksillä, samoin kuin tästä johtuvan vanteen luistamisen välillä B & C.



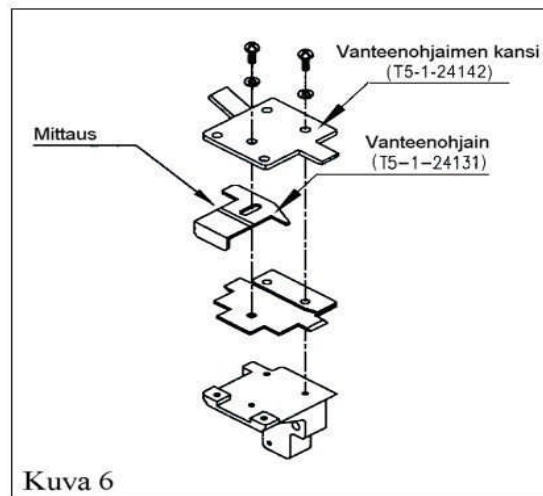
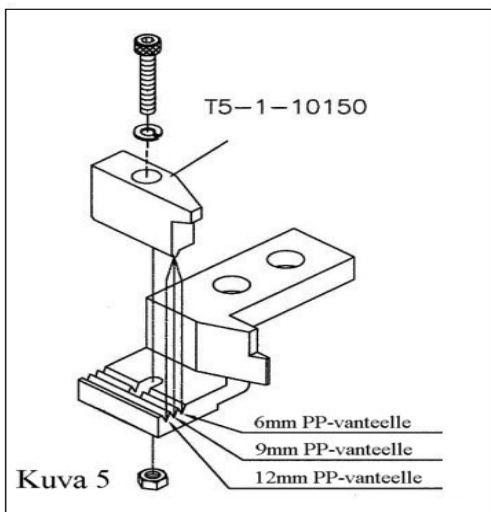
(2) Kuumentimen lämpötila

Säädä nuppi asentoon 3 tai 4. Säädä kuumentimen lämpötila valitsemalla asento välillä 1 ja 6. Valitse sopiva lämpötila pitämällä samalla mielessä koneen ympäristöolosuhteet. Jos kuumentimen lämpötila on liian korkea tai matala, ei saada kunnollista saumausta. Lisää tai vähennä säätöasentoa vähitellen, kunnes saadaan optimaalinen saumaus.



(3) Vanteen leveys

1. Säädä ohjaimen etuosaa (TB-197) vanteen sijoittamiseksi. Vanteen syöttöaukon leveyden on oltava 0,5 mm – 1,0 mm suurempi kuin käytettävän vanteen.
2. Säädä vanteenohjaimen B (T5-1-10150) asento vanteenleveyden mukaan. (Ks. kuva 5)
3. Kierrä auki 5 ruuvia vanteenohjaimen B (T5-1-24131) ulkopuolella ja säädä sen asento ilmoitetun kaavan mukaan. (Ks. kuva 6)



7. Kunnossapito

Varoitus:

Ennen kuin suoritat koneelle mitään kunnossapito- tai korjaustoimenpiteitä, käännä pääkytkin / Main Power Switch asentoon "O" (OFF/POIS). Odota noin 5 minuuttia kuumentimen jäähtymistä välttääksesi palovammoja tällä alueella.

1. Puhdistaminen ja voitelu

Vanteutuskoneen korkea luotettavuus ja käyttöikä riippuvat säännöllisestä puhdistamisesta ja kunnossapidosta.

HUOMIOITAVA!

Kaikki vanteen siirtoon liittyvät osat, kuten kiristystelat ja vanteenohjaimet on pidettävä puhtaina öljystä ja rasvasta. (voiteluaine)

Voiteluaine ei saa sisältää hartsia.

Voiteluaine: SAE 30

2. Kunnossapito

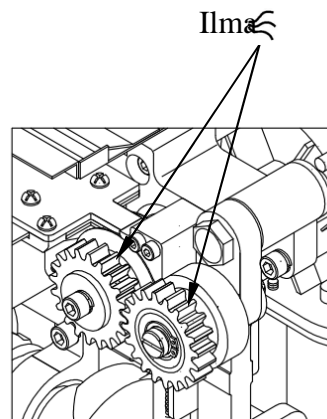
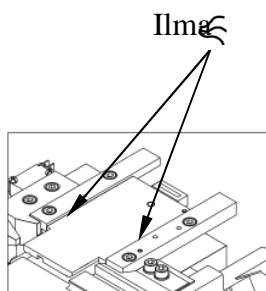
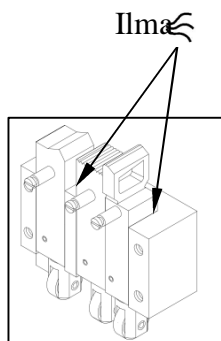
Käytä vain valmistajan toimittamia varaosia.



Päivittäin:

Puhdista ympäröidyt kohdat paineilmalla päivittäin (lähellä leikkureita, vanteenohjainta)

Poista koneesta muovijäämät.



Viikoittain:

Voitele viikoittain etutanko, puristustanko ja takaosan tanko.

Ota huomioon seuraavat ohjeelliset mittaluvut.

Puhdista osat ennen voitelua välttääksesi öljyn ja lian sekoittumista, koska sillä voi olla haitallinen vaikutus koneen toimintaan.

Kuukausittain: (tai 3.000 vanteutusjaksoa)

Puhdista tarvittaessa kuumennuslevyn molemmat sivut hienolla hiekkapaperilla.

HUOMIO: Varmista ensin, että saumauslevy on jäähtynyt!!

Tarkista saumauspään epäkeskoakselin vapaa liikkuvuus. Liu'uta pöytä perusasentoon automaattisesti jousien voiman avulla.

Varmista, että puhdistat kaiken lian kiristystelasta.

Puolivuositain: (tai 18.000 vanteutusjakson jälkeen)

Tarkista kuumennuslevy, vaihda ja säädä tarvittaessa.

Tarkista vanteen leikkuri saumauspäässä, vaihda tarvittaessa.

Tarkista, että painetun piirin johdotuksen liitin on kunnollisesti paikoillaan.

Kone on käyttövalmis. Vanteuta yksi nippu käsin useita kertoja, ja kiinnitä huomiota mahdollisiin virhetoimintoihin. Toista menettely.

1 vuosi :(tai 36 000 vanteutusta)

Vaihda poikkeutustela, jos siinä on näkyviä muutoksia.

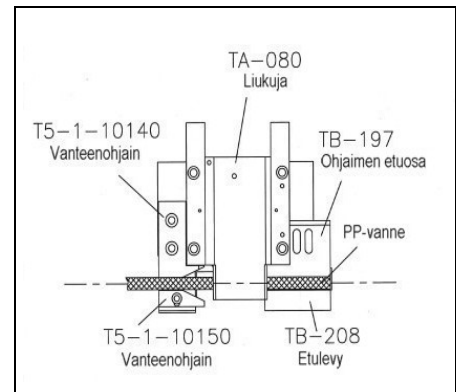
Jos laakereista kuuluu kovaa ääntä: selvitä äänilähde, vaihda laakerit.

Laita kone uudelleen käyttövalmiiksi, vanteita yksi nippu käsin useita kertoja, kiinnitä huomiota mahdollisiin virhetoimintoihin.

8. Vianhaku

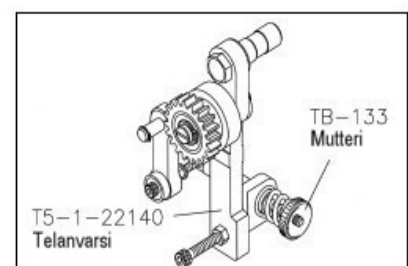
(1) Vanne ei hitsaudu saumauksen jälkeen

- Tarkista, ettei kuumentimen TB-113 kummallakaan puolella ole liikaa hiiltynyttä roskaa. Liika lika estää kuumentimen sulattamasta vannetta. Puhdista hiiltynyt jäte kuumentimen molemmilta puolilta.
- Kuumentimen lämpötila on liian korkea tai matala. Jos lämpötila on liian korkea, ei jäähdytysaika riitä jäähdyttämiseen. Jos lämpötila on liian matala, ei kuumennin kykene sulattamaan vannetta.
- Lisää saumauksen jäähdytysaikaa (T5-4-10231) säätökotelon takaa saadaksesi pitemmän jäähdytysajan.
- Kuumennusvarren (TB-102) palautusjousi (TB-114) on joko rikki, irronnut tai kulunut, jolloin kuumennin ei saavuta oikeaa sulatusasentoa.
- Jos huomaat, että hitsautunut pinta on pienempi kuin vakiokoko, tarkista vastaako vanteenohjain (B) (T5-1-10150) vaadittavaa vanteutusleveyyttä. Tai voit säätää ohjaimen etuosaa (TB-197) ja etulevyä (TB-208) oheisen kuvion mukaan saadaksesi PP-vanteiden asennon yhdenmukaiseksi toistensa kanssa.



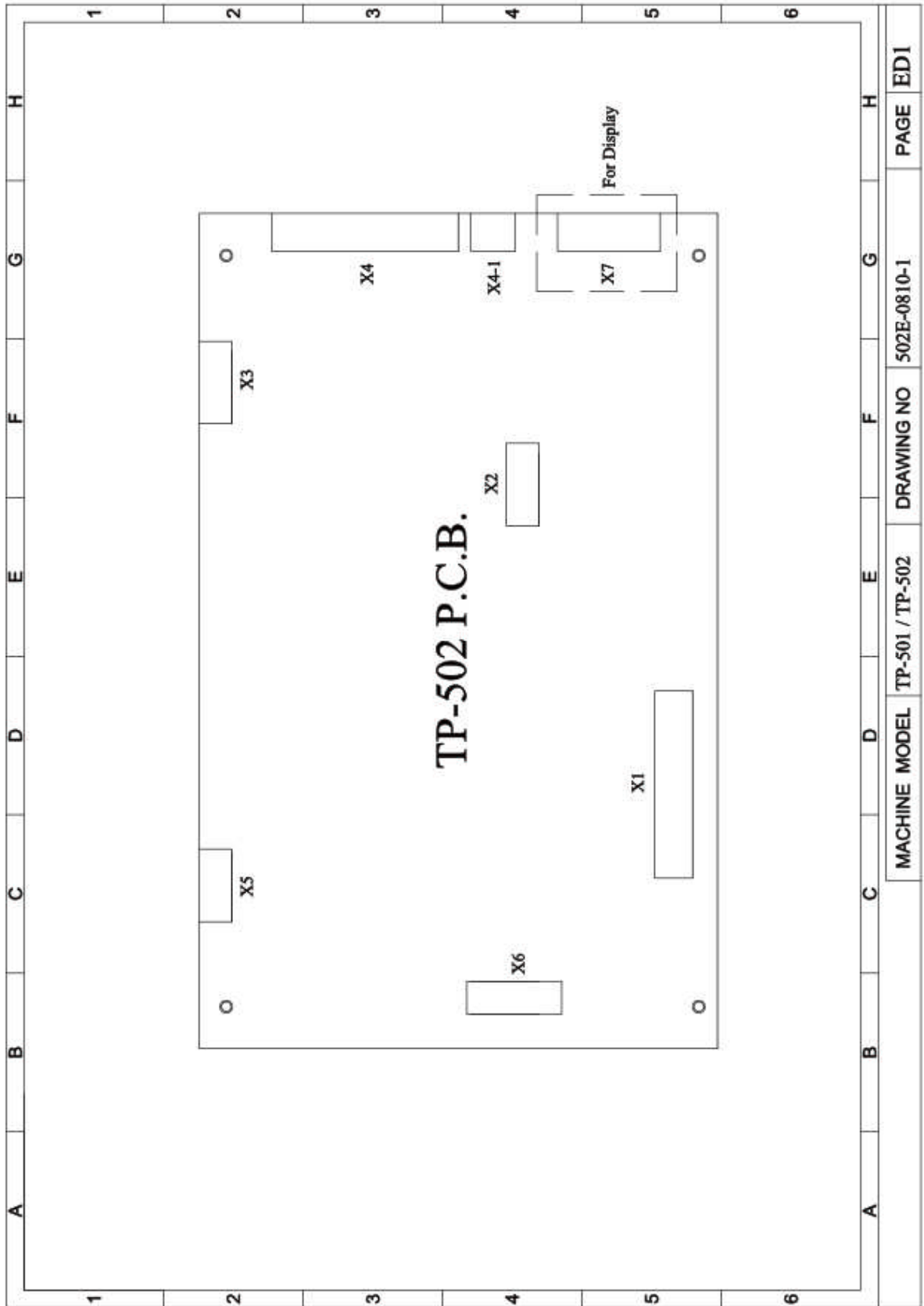
(2) Riittämätön vanteutuskireys

- Käännä säädintä VR T5-4-10231 myötöpäivään lisätäkseen kireyttä.
- Pakkaus on liian pieni (pienempi kuin 80mm).
- Taaemman tangon (TA-074) laakeri (BR635ZZ) on särkynyt tai tangon (TA-074) pää on kulunut, jolloin tanko ei kykene pitämään vanteita kiristämisen jälkeen. Tällöin kiristysten laatu kärsii.
- Vaihda PC-levy (piirilevy).
- Kierrä kiristysten säätönuppia / Tension Adjustment Nut (TB-133) myötöpäivään lisätäkseen kiristyspainetta, kuten oheisessa kuvassa on esitetty.

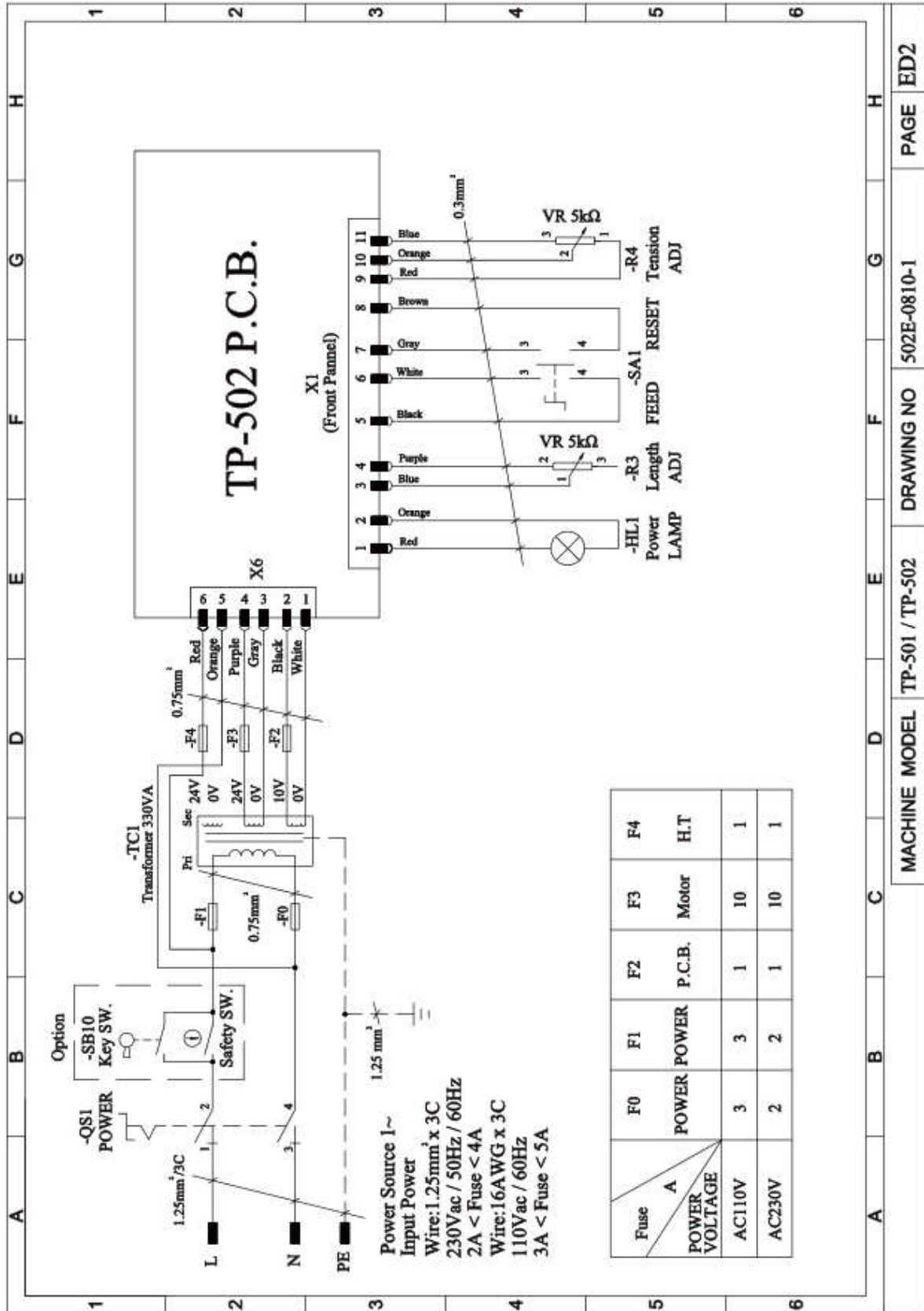


9. Sähköpiirroksset

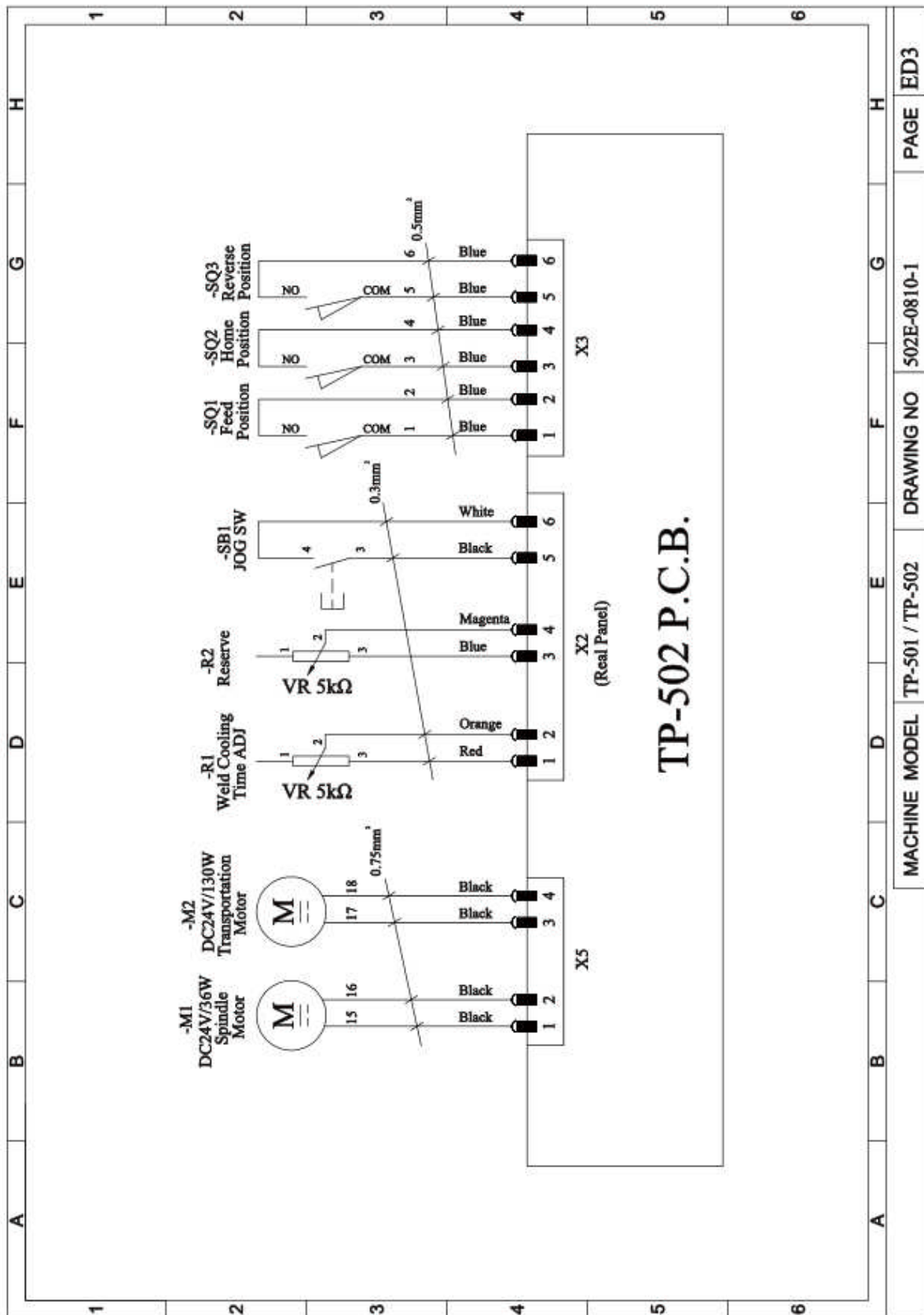
a. TP-501/TP-502



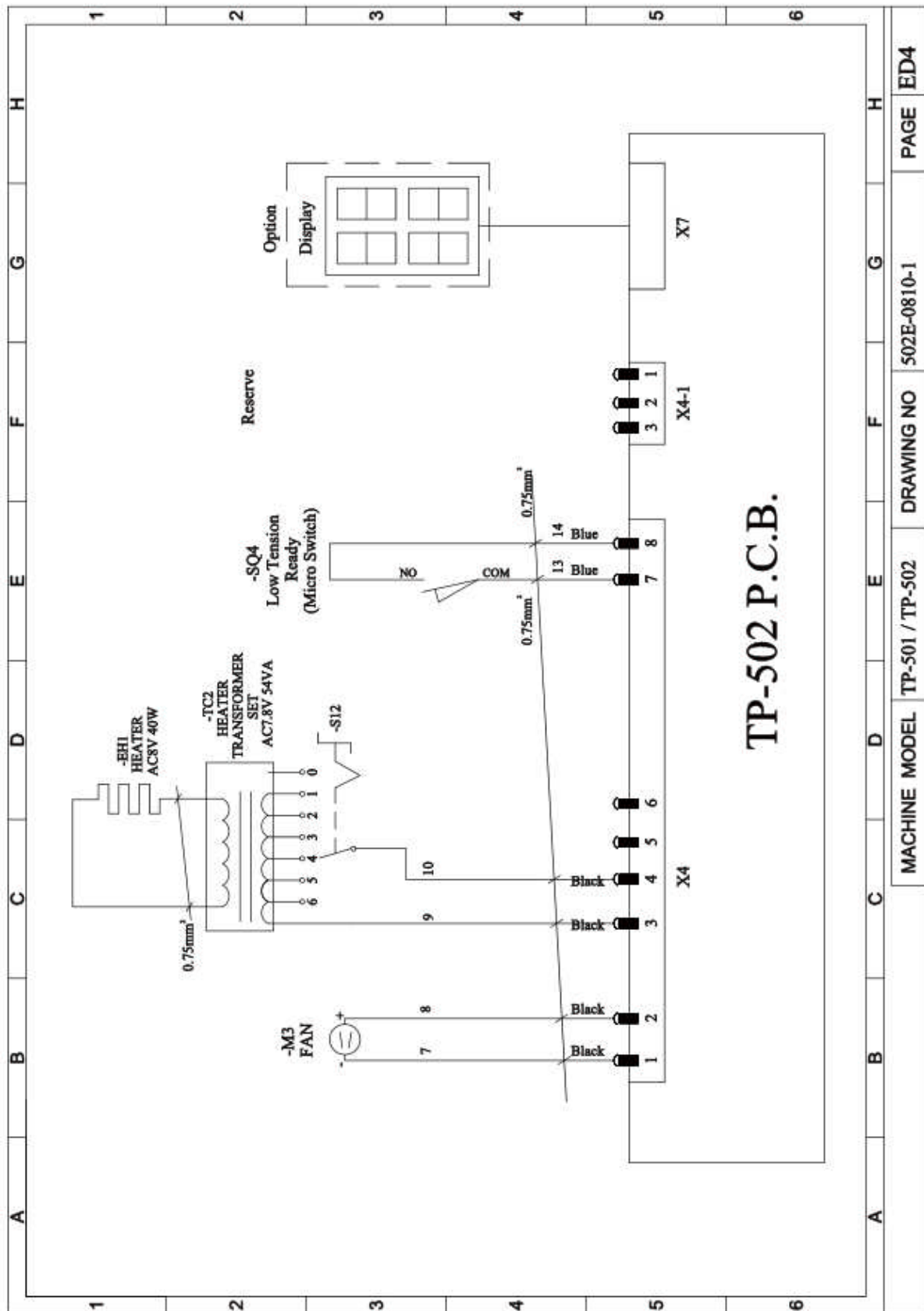
a. TP-501/TP-502



a. TP-501/TP-502



a. TP-501/TP-502



CE EC DECLARATION OF CONFORMITY

We: **Transpak Equipment Corp.**

15F-1, No.17, Sec.1 Chengde Road, Taipei 103, Taiwan

Declare in sole responsibility that the equipment

Equipment : Plastic Strapping Machine

Model : TP-201, TP-202, TP-201Y, TP-201YS, TP-201YM, TP-202L, TP-202MH, TP-202MHB, TP-202MV, TP-202MVB, TP-203, TP-201YS, TP-501, TP-502, TP-6000, TP-601D, TP-601A, TP-601AS, TP-601B, TP-601BPS, TP-601BS, TP-601Y, TP-601YS, TP-601YA, TP-601YAM, TP-601YAS, TP-601YM, TP-601YPT, TP-601MV, TP-601BP, TP-601L, TP-701, TP-702, TP-705, TP-701B, TP-701BP, TP-701BPS, TP-701BS, TP-701P, TP-701NS, TP-701CC, TP-701CCQ, TP-701PS, TP-701RS, TP-701S, TP-711NT, TP-701NAD, N1-AD, N-AD, N1-TT, CC-BSS

to which this declaration applies, complies with these normative documents :

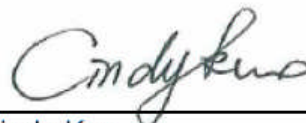
- **Machinery Directive: 2006/42/EC**
- **Low Voltage Directive: 2006/95/EC**
- **EMC Directive: 2004/108/EC**

and conforms to the following EN standard,

- **EN 60204-1: 2006**
- **ISO 13857 (EN294&EN811): 2008**
- **DIN EN ISO 12100-1/-2: 2003**
- **ISO 14121-1 (EN1050): 2007**
- **EN 983: 1997**

Note : This declaration becomes invalid, if technical or operational modifications are introduced without the manufacturers consent.

TRANSPAK EQUIPMENT CORP.



Cindy Kuo
Section Chief -Shipping Div.

Date: May 17, 2010